

Geballte Lösungen

Austropressen der Roither Maschinenbau GesmbH, Seewalchen/Österreich, beweisen seit über 40 Jahren in verschiedensten Unternehmen ihre Leistungsfähigkeit. Dahinter steckt konsequente Entwicklungsarbeit und ein hoher Grad an Innovation und Kompetenz.

Durch jahrelange Erfahrung wuchs das Sortiment um zahlreiche Serienprodukte an. Sie sind auf die Verdichtung von Folien- und Kartonagenresten aus der Verpackungsproduktion zugeschnitten. Dazu gehören unter anderem die vertikalen Ballenpressen der Serie APV und die horizontalen Alleskönner der Serie KNL. Diese Basis-Produkte aber auch neue Entwicklungen und geschickte Zusatzausrüstungen werden auf der FachPack 2015 ausgestellt und präsentiert.

Neben den Serienprodukten bietet das Unternehmen aber ebenso Sonderlösungen für den Verpackungsmarkt. „Vor allem im Bereich der expansiven Materialien, also Schaumstoffe, Thermoplaste etc., haben die Anlagen von Austropressen die Nase vorne“, erzählt Geschäftsführerin Mathilde Roither. Mit den halb- oder vollautomatischen Ballenpressen AP-42F und APK-SS lassen sich Schaumstoffe problemlos zu perfekt stapelbaren, über 400 kg schweren, Ballen verdichten. „Die Einsparungen bei Transport- und Lagerkosten sind offensichtlich – davon sind auch Kunden wie Eurofoam GmbH, KFM Schaumstoff GmbH, Emil Breckle GmbH und Otto Bock Kunststoff GmbH überzeugt“, freut sich Roither.

In der breiten Produktpalette von Austropressen sind neben den Ballenpressen auch Rollenspaltanlagen und diverse Fördertechnik zu finden. Eine komplette Rollenspaltanlage mit Hebeteknik, Zuführ- und Abführband wurde erst vor kurzem bei Mondi in Österreich erfolgreich in Betrieb genommen. [pl]



Die vertikale Ballenpresse APV 500 XL, mit extragroßer Schiebefülltür für sperrige Güter, erzeugt vermarktungsfähige, palettengroße Ballen mit einem Gewicht bis 500 kg

FachPack 2015

Austropressen

Halle	Stand
4	215

Die neue Preis-/ Leistungs-kategorie für PLC & Motion Control.

Embedded-PC-Serie CX5100: Kompakt-Steuerungen mit Intel®-Atom™-Mehrkern-Prozessoren.



www.beckhoff.at/CX51xx

Mit der Embedded-PC-Serie CX5100 etabliert Beckhoff eine neue kostengünstige Steuerungskategorie für den universellen Einsatz in der Automatisierung. Die drei lüfterlosen, hutschienenmontierbaren CPU-Versionen bieten dem Anwender die hohe Rechen- und Grafikleistung der Intel®-Atom™-Mehrkern-Generation bei niedrigem Leistungsverbrauch. Die Grundausstattung enthält eine I/O-Schnittstelle für Busklemmen oder EtherCAT-Klemmen, zwei 1.000-MBit/s-Ethernet-Schnittstellen, eine DVI-I-Schnittstelle, vier USB-2.0-Ports sowie eine Multioptionschnittstelle, die mit verschiedensten Feldbussen bestückbar ist.

IPC			
I/O			
Motion			
Automation	CX5120: Intel®-Atom™-CPU, 1,46 GHz, single-core	CX5130: Intel®-Atom™-CPU, 1,75 GHz, dual-core	CX5140: Intel®-Atom™-CPU, 1,91 GHz, quad-core