

KANALBALLENPRESSE APK E 55-1400

UNSERE PRESSE IM ZENTRALLAGER WEST DER REWE INTERNATIONAL AG

Optimale Abfalllogistik in Kombination mit Kosteneffizienz und Nachhaltigkeit

Die REWE International AG als Teil des deutschen Konzerngiganten REWE Group zählt bereits seit Jahren zu unserem Kundenkreis. In mehreren Zentrallagern in Österreich wird schon seit langem mit Kanalballenpressen der Serie APK von Austropressen gearbeitet.

Anfang 2013 wurden wir von REWE damit beauftragt, die maßgeschneiderte Entsorgungslösung für das neue Zentrallager West in Ohlsdorf / Oberösterreich zu planen und zu liefern. Von diesem Lager aus werden alle umliegenden Märkte der Gruppe, darunter Filialen von Billa, Merkur, Adeg und Bipa, beliefert und die leeren Transport- und Umverpackungen werden wieder dorthin retourniert.

Um die hohen Mengen an rücklaufenden Verpackungsmaterialien einfach und schnell bewältigen zu können, setzt REWE auf die Verlässlichkeit unserer Kanalballenpresse APK-E55. Zwei Anlagen dieser leistungsstarken Maschinen sorgen für eine störungsfreie und kontinuierliche Verarbeitung von Karton und Folie. Die Materialien werden getrennt voneinander auf das jeweilige Förderband gekippt und vollautomatisch zu kompakten Ballen verpresst.



Das verbesserte und damit effizientere Abbindesystem Drillfix 2.0 arbeitet trotz der vertikalen 4-fach Bindung äußerst drahtsparend und eine perfekt dimensionierte Hydraulik mit Pumpenabschaltbetrieb sorgt für eine hohe Energieeffizienz der Anlagen. Optimale Abfalllogistik greift somit Hand in Hand mit Kosteneffizienz und Nachhaltigkeit.

Im Oktober 2013 wurden die beiden Anlagen am Standort Ohlsdorf erfolgreich in Betrieb genommen.

TECHNISCHE DATEN

Presskraft: 550kN
 Antrieb: 45kW
 spez. Flächendruck: 69,5N/cm²
 Ballengröße: 750 x 1100 x 400-1500 mm
 Füllöffnung: 1060 x 1400mm
 Kanallänge: 2000mm

Füllvolumen: 1,40m³
 th. Leistung: 320m³/Stunde
 hydraulische Ausrüstung: Rexroth
 Display: Siemens OP-77B
 Abmaße: ca. 8700 x 2100 x 3350mm
 Gewicht: ca. 14.000kg

Komponenten



Ideal konzipierte Messer mit optimalem Schnittwinkel und eine **Freipresseinrichtung** ermöglichen ein störungsfreies und kontinuierliches Arbeiten.



Energieeffizienz durch perfekt dimensionierter Hydraulik und automatischem Pumpenabschaltbetrieb.



Maximale Sicherheit durch Schlüsseltransfersystem für Türüberwachung und **Personenschutzgerät am Förderband** mit externen Chips für das bedienende Personal.



Effizientes Abbindesystem **Drillfix 2.0** spart bis zu einem Meter Draht pro Bindung

VOR ORT



Die Verpackungsmaterialien aller umliegenden Märkte werden in das Zentrallager West retourniert.

Dort werden diese getrennt nach **Karton und Folie**, auf die Förderbänder der Anlagen gekippt und in den Kanalballenpressen verarbeitet.



Mit externen Galgen für **Drahtbunde von 600kg** und einer **vertikalen 4-fach Bindung** werden die Materialien vollautomatisch zu exakt stapelbaren Ballen gebunden



Nachdem Abbinden des Ballens werden diese automatisch durch ein Tor ins Freie ausgeschoben und können von dort aus mit einem Stapler weiterbefördert werden. Alle Vorgaben wurden erfüllt und eine **optimale interne Abfalllogistik ist somit gegeben.**

BALLENGEWICHTE

Karton

Qualität Kaufhausaltpapier B19



Ballengröße: ca. 1,1 x 0,75 x 1,2m

Ballengewichte: bis zu 550kg

Mit der Kanalballenpresse APK-E55 können bei Qualität Kaufhausaltpapier mit einer Dichte von rund 35kg/m³ bis zu 8to/Std an Karton verarbeitet werden.

Folie

Verpackungsfolien werden sortiert nach sauberer und gemischter Folie



Ballengröße: ca. 1,1 x 0,75 x 1,2m

Ballengewichte: bis zu 400kg